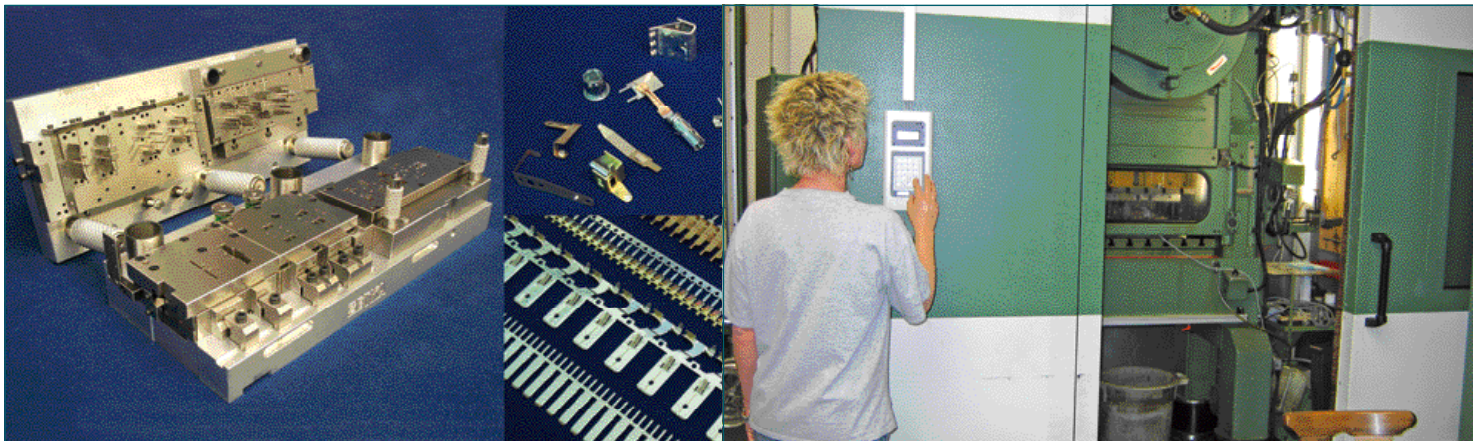


# >> Durchblick macht effizient

Im Markt arbeiten oft Wettbewerber mit den selben Maschinenfabrikaten und Material vom selben Lieferanten. Unterscheidungsmöglichkeiten liegen im Fertigungs-Know-how und im Fertigungsablauf. Insbesondere bei der Gestaltung des Fertigungsablaufes liegt oft noch ungenutztes Potenzial. Dieses Potenzial kann meist schnell mit einfachen Mitteln genutzt werden, vorausgesetzt man erkennt es. Das EMC-System zur Maschinen- und Betriebsdatenerfassung schafft dafür die Transparenz für alle, vom Einrichter bis zur Firmenleitung.



In der Produktion von Stanz-Biegeteilen bringt die MDE/BDE mehr Übersicht.  
(Bild: ZETKA GmbH)

Eingabe in die BDE-Terminals.  
(Bild: ZETKA GmbH)

„Die Aufgabe des Managements ist es, ein dauerhaftes Verbesserungsverhalten zu implementieren“, sagt Klaus Zettlmeier, Geschäftsführer der Firma Zetka Stanz- und Biegetechnik GmbH & Co. KG in Füssen und erläutert die Vorteile eines Systems zur Maschinen- und Betriebsdatenerfassung (MDE/BDE). „Es geht nicht nur darum, ein einmaliges Ziel zu erreichen, sondern einen Vorgang zu implementieren. Das setzt voraus, dass die Optimierung ins Tagesgeschäft und in die operativen Abläufe integriert sein muss.“

Zetka stellt Stanz- und Biegeteile aus Band und Draht sowohl als Einzelteile als auch am Band hängend her. Eine hohe Fertigungstiefe sorgt dabei für kurze Lieferzeiten und marktgerechte, faire Preise. Präzision, maximale Geschwindigkeit in der Herstellung, die Montage zu Baugruppen

sowie komplexe Biegeoperationen sind durch den umfangreichen Maschinenpark möglich. Dazu gehören über 40 Maschinen, Bruderer Schnellläuferpressen und Bihler Stanz- und Biegeautomaten.

Für eine nachhaltige und nachweisbare Produktionsoptimierung ist eine automatische Datenerfassung, eine übersichtliche Online-darstellung der Maschinen- und Auftragszustände und eine einfache und aussagekräftige Auswertung notwendig. Für ein manuelles „Doing“ mit Zetteln, Excel-Listen und Rundgängen in der Fertigung ist einerseits die Zeit nicht vorhanden, die Qualität der Daten ist abhängig vom Faktor Mensch und andererseits wird es nicht konsequent gemacht. Aus diesem Grund war Zetka auf der Suche nach einem umfassenden System. Klaus Zettlmeier dazu: „Wir haben ein System gesucht, das in kurzer Zeit eine nach-

weisbare Produktivitätssteigerung in unsere Fertigung bringt, einfach und übersichtlich ist und sich vor allem in unsere EDV-Landschaft einpasst. Außerdem sollte der administrative Aufwand für die Fertigung minimal, eigentlich gleich Null sein und das System sollte sich natürlich innerhalb kurzer Zeit amortisieren“. Klaus Zettlmeier und Produktionsleiter Otmar Senn entschieden sich für das EMC-System zur Maschinen- und Betriebsdatenerfassung der Firma IT Engineering GmbH. EMC steht für Erfolg (E), durch Maschineneffizienz (M) und Controlling (C).

## Transparenz in die Fertigung geholt

Das EMC-System wurde in zwei Tagen installiert und die Mitarbeiter geschult. So

schnell und problemlos wie die Inbetriebnahme des Systems und der Datenschnittstelle zum ERP-System war, verlief auch der Probelauf, der dem Echtlauf vorausging.

An BDE-Terminals melden die Mitarbeiter die Aufträge an. Die Stückzahlen und Fertigungszeiten wie Einrichte-, Produktions- und Stillstandszeiten werden automatisch erfasst und online auf den PC-Arbeitsplätzen visualisiert. Die dargestellte Produktionsgeschwindigkeit zeigt, ob die geplante Geschwindigkeit (Stück/Zeit) eingehalten wird. Produziert die Maschine zu langsam, hat das zwangsweise Auswirkungen auf die Fertigstellung und damit auf den Liefertermin.

Durch die Online-Informationen direkt von den Maschinen hat Produktionsleiter Senn den direkten Einblick in alle Produktionsdetails vom Schreibtisch aus. „Ich habe die



Fertigungsmonitor  
(Bild: ZETKA GmbH)

exakten Zahlen nicht erst nach der Produktion auf dem Tisch, sondern gleich und ständig!“, betont Otmar Senn den Vorteil. Damit kann er heute frühzeitig steuernd in den Fertigungsprozess eingreifen, wenn Qualitäts- oder Leistungsausfälle auftreten. Ohne die Online-Information aus der Fertigung wird in der herkömmlichen Fertigung die Verzögerung oft erst erkennbar, wenn am Ende der Prozesskette der Liefertermin nicht mehr eingehalten werden kann.

### Mehr Überblick und schneller Informationsaustausch

Beim Schichtwechsel sehen die Meister sofort, wie viel Stück in der vorigen Schicht produziert wurden, wie die Maschinen liefen und die Gründe für eventuelle Maschi-

# Shaping your Success



## Wie senken Sie Ihre Kosten in der Werkzeugentwicklung?

Mit einer Palette von integrierten, leicht zu bedienenden Software-Modulen von AutoForm optimieren Sie Ihre Prozesse von der Bauteil- und Werkzeugentwicklung bis hin zur Serienproduktion.

Mehr als 300 Automobilhersteller und Zulieferer, darunter die 20 bedeutendsten, nutzen diese entscheidenden Vorteile und profitieren vom AutoForm Vorsprung.

[www.autoform.com](http://www.autoform.com)

**AUTOFORM**  
Forming Reality

Tragfähigkeit: bis zu 10000 kg

**AERO-LIFT**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH  
 Vakuum-Last-Haft-Garäte  
 www.aero-lift.de  
 info@aero-lift.de  
 Telefon 07428-2448 · Fax 2654

**JOKA**  
 Stanzeinheiten mit auswechselbaren Schneidelementen.

Die Lösung Ihrer Stanzprobleme. Nutzen Sie unsere Erfahrung; wir beraten Sie unverbindlich. Fordern Sie unseren Werkzeugkatalog an.

JOKA Werkzeug- und Maschinenbau GmbH & Co. KG  
 33161 Hötvelhof · Gütersloher Str. 64 · Tel. (05257) 2051 · Fax (05257) 2053  
 www.joka-werkzeugbau.de

**Zwick / Roell**

- Universelle Prüfleistung schon ab 500 N
- Exakte Messung von Kraft, Weg und Dehnung
- Kinderleichte Bedienung mit der flexiblen Prüfsoftware **testXpert®**

Jetzt kostenlos Infos anfordern

Zwick GmbH & Co. KG Tel.: 0 73 05-1 00  
 August-Nagel-Str. 11 Fax: 0 73 05-1 02 00  
 D-89079 Ulm Internet: <http://www.zwick.de>  
 e-mail: [info@zwick.de](mailto:info@zwick.de)

Prüfen mit Verstand

**AKAS**  
 Abkantpressen-  
 absicherung

- innovative Sicherheitstechnik
- weltweiter Kunden- und Vertriebservice
- individuelle Kundenlösungen

**Stopp!!**

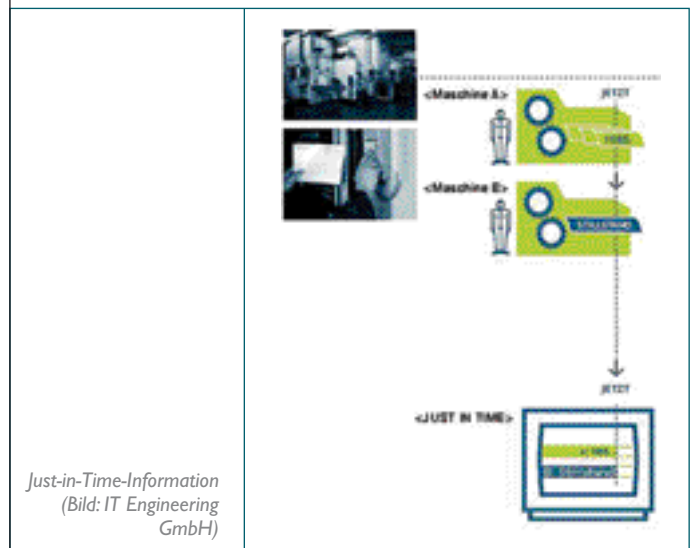
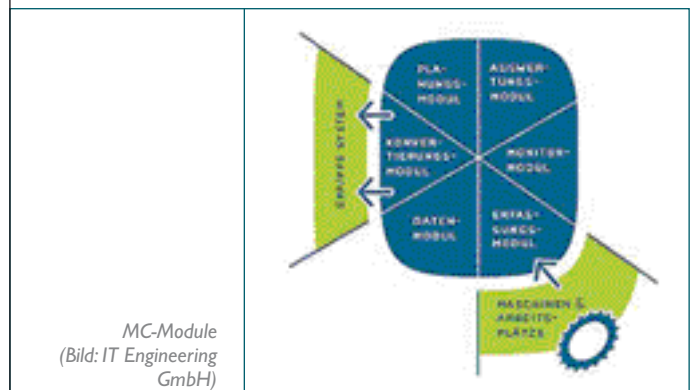
**FISSLER**  
 ELEKTRONIK

unsere Erfahrung für Ihre Sicherheit

- innovativer Fingerschutz durch Laser-optisches Sicherheitslichtgitter
- Betrieb durch Fußtaster
- ausgezeichnet mit dem Innovationspreis Baden-Württemberg

Fiessler Elektronik GmbH & Co. KG  
 Kastellstraße 9  
 D-73734 Esslingen  
 Telefon 0711/919697-0  
 Telefax 0711/919697-50  
 E-Mail [info@fiessler.de](mailto:info@fiessler.de)  
 www.fiessler.de

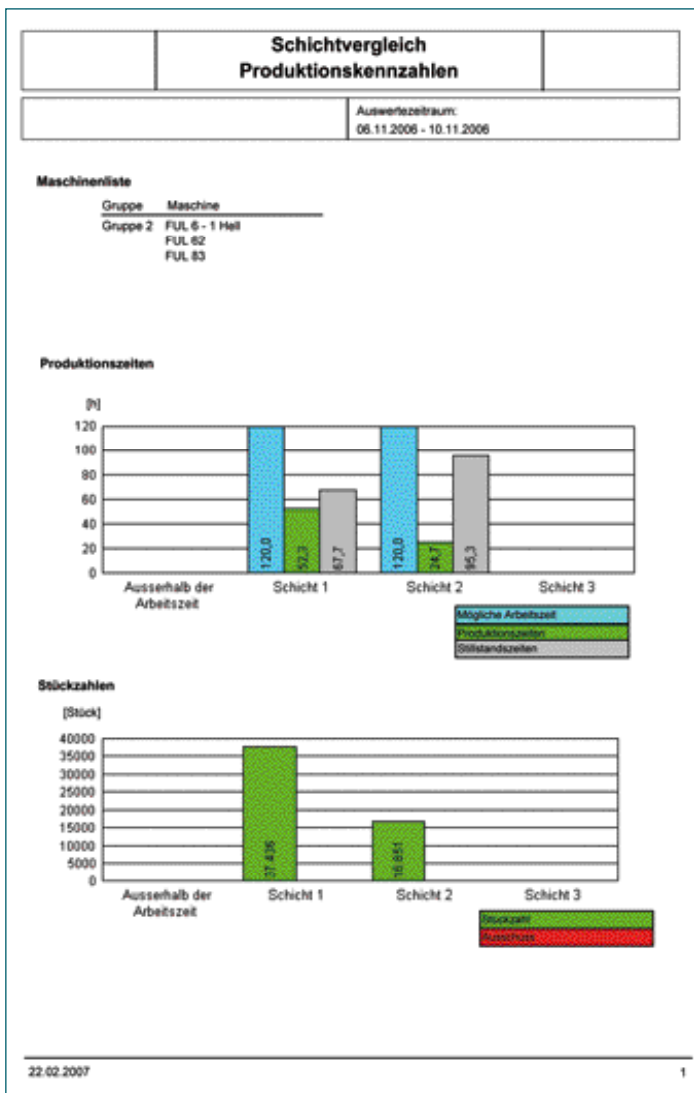
Wir stellen aus: Blechexpo 13. - 16.6.2007 · Halle 3 / Standnummer 3411



nenstillstände. So kann sich auch Produktionsleiter Eugen Enekel durch einen Blick auf seinen Monitor sofort informieren. „Das zeitaufwändige Erfragen ist nicht mehr notwendig. Auch die aufwändigen Rückfragen von Seiten des Vertriebs und des Controllings sind stark zurückgegangen“, fasst Enekel seine Erfahrungen zusammen. Die neugewonnene Transparenz für die Auftragsverfolgung erspart allen Beteiligten viele Telefonate und Gänge in die Fertigung.

### Statistischer Einblick

Aber nicht nur das, auch die Vorteile der systematischen Auswertung der erfassten Daten weiß man bei Zetka zu schätzen. Das Auswertemodul in EMC zeigt auf einfache Art und Weise die wichtigen Kennzahlen. Diese sind gruppiert nach Maschinen-, Auftrags-, Artikel- und Mitarbeiterauswertungen. Bei einer Maschinenauswertung über einen frei wählbaren Zeitraum werden die Produktions-, Rüst- und Unterbrechungszeiten übersichtlich dargestellt. Sehr schnell sind die Gründe für die Produktionsstillstände zu erkennen. Bei der Kostenrechnung ist sofort ersichtlich, ob Abwei-



Maschinen-  
Schichtvergleich  
(Bild: IT Engineering  
GmbH)

Instandhaltung“ senken und den Produktionsgrad der Maschinen deutlich steigern. Die Maschinenfeinplanung erfolgt dezentral durch die Produktionsleiter. Die Arbeitsgänge werden den entsprechenden Maschinen zugeordnet. Durch die übersichtliche Darstellung und einfache Bedienung können Arbeitsgänge bei Terminänderungen oder fertigungsbedingten Störungen einfach umgeplant werden. Überbelegungen oder freie Kapazitäten sind einfach zu erkennen. Nach einem Systemeinsatz von einem Jahr ist Klaus Zettlmeier vom EMC-System überzeugt. „Innerhalb kurzer Zeit konnte die Produktivität um 5% gesteigert werden ... und wir haben noch weiteres Potenzial erkannt...“.

#### Zetka Stanz- und Biegetechnik GmbH & Co. KG

Hiebelerstraße 23  
D-87629 Füssen  
Tel.: +49 8362 9165-0  
Internet: www.zetka.de

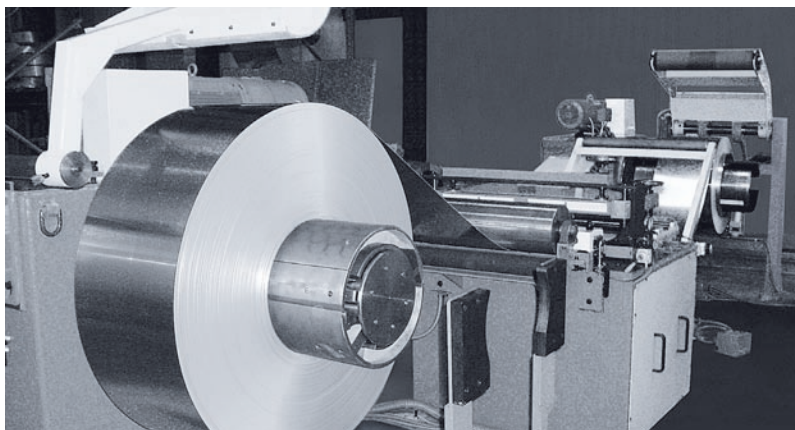
#### IT Engineering GmbH

Karl-Benz-Strasse 10  
D-72124 Pliezhausen  
Tel.: +49 7127 9231-0  
Internet: www.ite-web.de

chungen zur Planzeit einmalige Ausreißer sind oder ob Handlungsbedarf besteht. Die Artikelanalyse ermöglicht eine Analyse über mehrere Aufträge eines Artikels. Die aus den Auswertungen resultierenden Kenn-

zahlen unterstützen Zetka zudem bei der Implementierung eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses. So hat man sich bereits Ziele gesetzt und will zum Beispiel die Unterbrechungszeiten wegen „Warten auf

## Den Erfolg am „Wickel“ Coil-Verarbeitungsanlagen für die industrielle HighTech-Anwendung



- Quer- und Längsteilanlagen
- Bandzuführanlagen
- Haspelanlagen
- Richtanlagen
- Arrondieranlagen
- Walzenvorschübe
- Sondermaschinen
- komplette Bandverarbeitungsanlagen



**KOLK**  
Maschinenbau GmbH

Ickerottweg 7-11 · D-45665 Recklinghausen  
Phone +49(0)23 61/ 80 01-0 · Fax +49(0)23 61/ 80 01-40



www.kolk.de  
info@kolk.de